

Sanificatore d'aria EcoDesign100

Respira sano per vivere meglio®

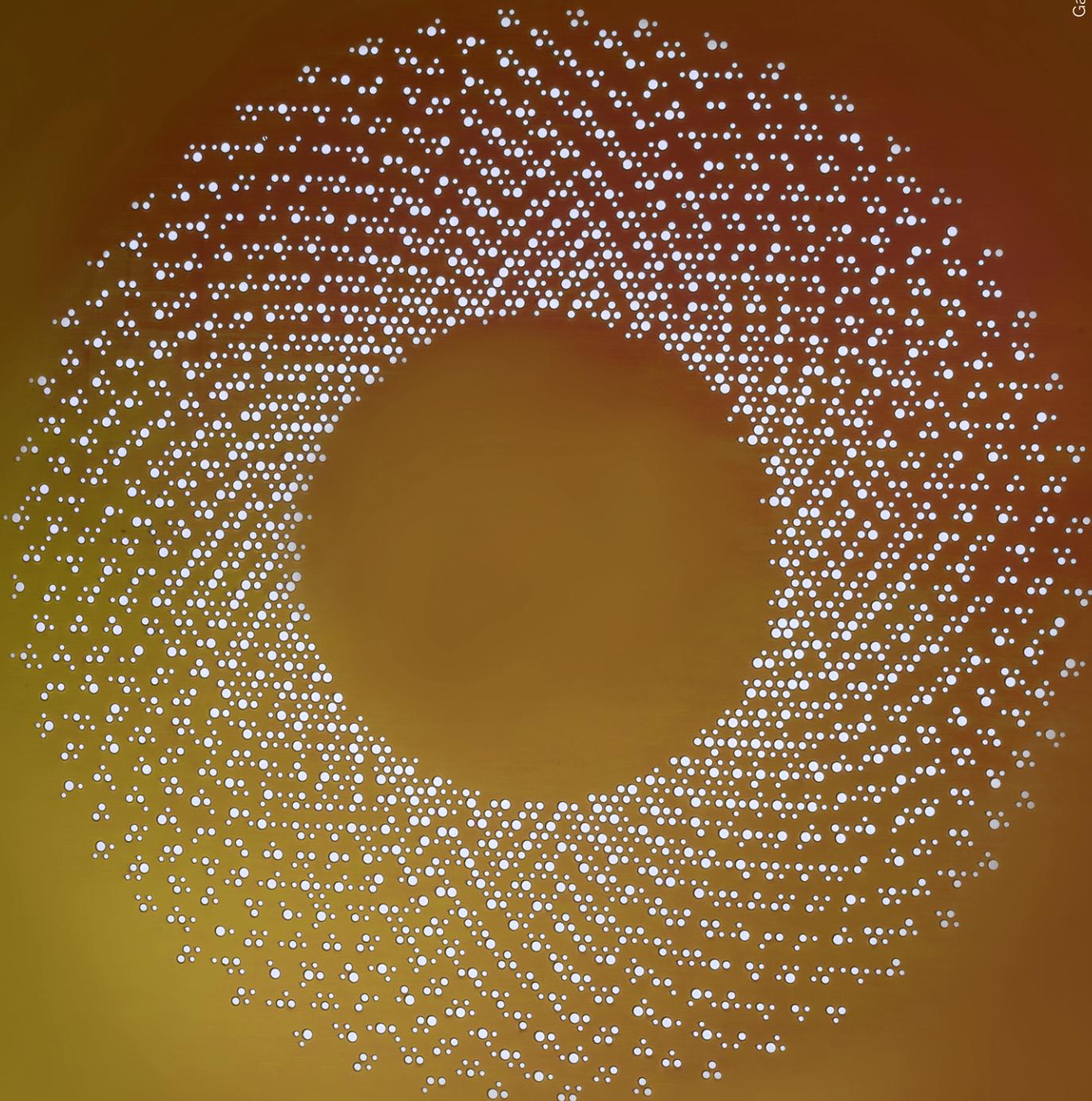
DISPOSITIVO CERTIFICATO

Test di laboratorio accreditato ACCREDIA

SISTEMA ATTIVO DI FOTOCATALISI

Efficace contro l'eliminazione di virus, batteri, VOC, formaldeide, PM10, polline, allergeni, cattivi odori

Gamma dispositivi Ecosan by
Retiax srl



SANIFICA



IGIENIZZA



AZIONE 24/7

franchise with

Retiax

GATTI PRECORVI
Arch

INQUINAMENTO INDOOR



"In **casa** e nei **luoghi chiusi** che frequentiamo ogni giorno, siamo circondati da **elementi nocivi** che respiriamo ed assorbiamo nel nostro organismo, senza rendercene conto.

L'inquinamento dell'aria, sia esterno che interno, è considerato dall'Organizzazione Mondiale della Sanità il **principale fattore di rischio ambientale** per la salute della popolazione"

92%

Il tempo della giornata che passiamo indoor

5x

L'inquinamento negli ambienti chiusi è 5 volte più elevato di quello esterno

88%

La quantità di PM10 rispetto a tutte le particelle presenti nell'aria

25

Milioni di particelle che ingeriamo ad ogni respiro

360

Milioni di particelle ingerite ogni minuto

8lt

La quantità d'aria che respiriamo ogni minuto

TECNOLOGIA INNOVATIVA

Ispirata a processi naturali

EcoDesign 100 nasce come dispositivo per contrastare l'inquinamento all'interno degli ambienti chiusi.

Combatte la proliferazione batterica e virale attraverso il **sistema attivo di Fotocatalisi** progettato e sviluppato da Retiax.

Il dispositivo è stato realizzato con particolare attenzione alla funzionalità del sistema che grazie all'alta efficienza dei componenti riesce a purificare **100 m³/h di aria**.

Il sistema attivo di Fotocatalisi, essendo un **processo naturale** di ossidazione e mineralizzazione dei microrganismi, permette la **presenza di persone all'interno degli ambienti** in cui opera.

Offre una soluzione definitiva ed efficace al problema dell'insalubrità dell'aria negli ambienti chiusi.

Mantiene in **sicurezza** i locali in cui opera **24h/24h**.

Il dispositivo EcoDesign 100 è stato ideato per una rapida, facile installazione e bassi consumi energetici.



CERTIFICATO E TESTATO

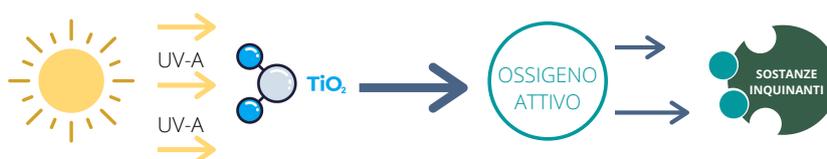


- Il dispositivo è stato testato e certificato da **laboratori certificati ACCREDIA**, riconosciuti in oltre 100 paesi.
- I test di laboratorio hanno dimostrato l'efficacia nell'**eliminazione** di batteri, virus, funghi, muffe, cattivi odori, agenti allergizzanti ed agenti inquinanti.
- **EcoDesign 100** è un dispositivo che **non utilizza agenti chimici** e non inquina l'ambiente.

COME FUNZIONA LA FOTOCATALISI?

La fotocatalisi è un processo **NATURALE** in cui un fotocatalizzatore attraverso l'azione della luce, modifica la velocità di una reazione chimica, attraverso un processo di **ossidazione e mineralizzazione**. Di conseguenza, le sostanze organiche come virus, batteri, muffe, funghi e quelle inorganiche come polveri sottili, ossidi di azoto, NOx, VOC, inquinanti atmosferici vengono trasformati in **composti innocui**.

La fotocatalisi è un **sistema studiato da oltre 40 anni** in diverse Università pubbliche e private, nonché dallo stesso Ministero dell'Ambiente e del Territorio. Da molti anni infatti risulta chiara la sua efficacia come **sistema anti-inquinamento, anti-virale e anti-batterico**.

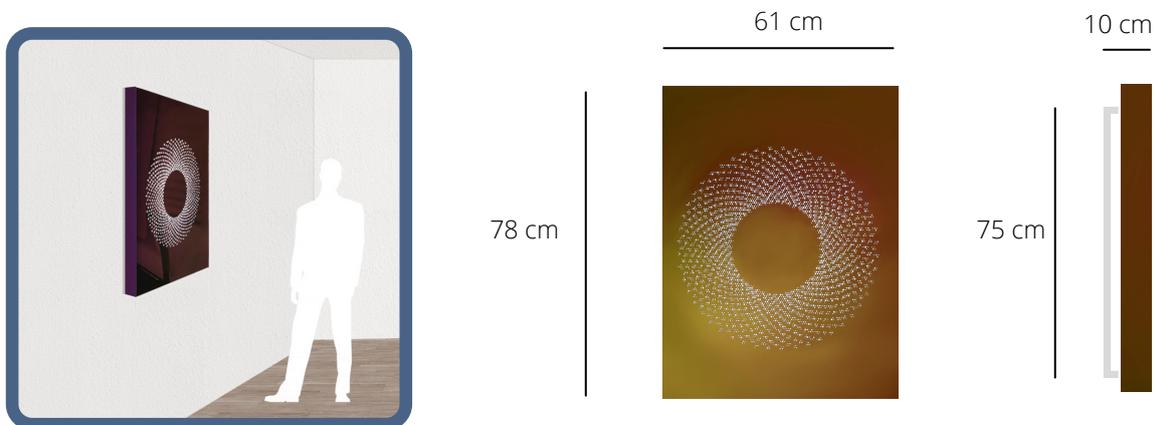


L'**efficacia** del sistema fotocatalitico è **immediata**, tutti i composti organici e non che entrano in contatto con la superficie fotocatalitica vengono immediatamente ossidati ed eliminati. Questa funzione applicata dal dispositivo EcoDesign 100 permette di rendere salubre l'ambiente in **pochi minuti** grazie all'alta capacità di ricircolo dell'aria.

I **fotocatalizzatori non perdono mai le loro proprietà funzionali** con il passare del tempo, poiché agiscono solamente da agenti attivatori del processo ossidante; non legandosi con gli inquinanti restano sempre a disposizione per nuovi cicli di fotocatalisi.

“La fotocatalisi può fornire un importante contributo alla soluzione del problema dell'inquinamento indoor”

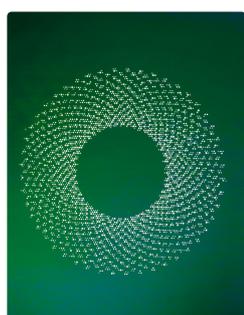
DIMENSIONI E MODELLI



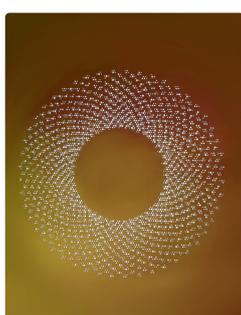
EcoDesign 100 è stato realizzato con una particolare **copertura frontale microforata, elettro colorata, retro illuminata e personalizzabile** con qualsiasi immagine.

Il pannello frontale è stato progettato per essere indipendente dal carter posteriore, quest'ultimo, contenente il sistema di sanificazione. In questo modo, è possibile cambiare i pannelli frontali avendo a disposizione sempre la stessa base.

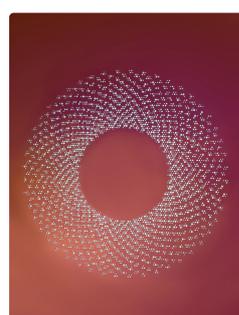
Il modello standard è disponibile in **3 colori**:



Verde / Blu



Oro / Arancione



Rosso / Viola

Dettagli di Microforatura

GATTI PRECORVI
Arch





www.gattiprecorviarch.com

Contattaci

Gatti Precorvi S.r.l.
Via Lombardia, 1
24030 Medolago (BG)
Tel. +39 0354993311
ecodesign100@gattiprecorvi.com